

*РАЗРАБОТКА СТАНКА-АВТОМАТА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ЖГУТОВЫХ УПРУГИХ ЭЛЕМЕНТОВ ИЗ МАТЕРИАЛА МР*

*С. И. Иванов, А. В. Лиманов*

Научный руководитель — доцент *Ф. В. Паровой*

Самарский государственный аэрокосмический университет

В СКБ механизации изготовления деталей из материала МР разработан станок для укладки длинных жгутовых заготовок из проволочных спиралей. Станок имеет электрический привод и позволяет укладывать заготовки неограниченной длины с наружным диаметром 6...8 мм (или до 12 мм при смене тянущих роликов). Возможно регулирование плотности получаемой заготовки и изменение рисунка укладки. Применение механизированной укладки заготовок улучшает качество жгутовых элементов, используемых в качестве уплотнителей стыков турбин и камер сгорания ГТД, и снижает трудоемкость их изготовления.

*РАЗРАБОТКА ПРАКТИЧЕСКОГО ЗАНЯТИЯ ПО ПРОВЕРКЕ  
РАБОТОСПОСОБНОСТИ КЛАПАННОГО МЕХАНИЗМА  
ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПОРШНЕВОГО ДВИГАТЕЛЯ*

*О. А. Гришин*

Научный руководитель — доцент *Ф. В. Паровой*

Самарский государственный аэрокосмический университет

Для получения навыков проектирования клапанного механизма газораспределения двигателя внутреннего сгорания и ознакомления с конструкцией его основных элементов разработана лабораторная работа по проверке работоспособности клапанного механизма. Составлено методическое пособие. В теоретической части приведена методика проектирования клапанного механизма и расчета необходимой жесткости клапанной пружины. Практическая часть занятия включает определение массово-геометрических параметров отдельных элементов газораспределительного механизма авиационного двигателя АШ-82, расчет необходимой жесткости клапанных пружин и определение действительной жесткости пружин. Разработанная лабораторная работа будет использована в учебном процессе с 1994/95 учебного года.