

ОЦЕНКА ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЧЕЛОВЕКА В СИСТЕМЕ
"ЧЕЛОВЕК-МАШИНА" ПО КРИТЕРИЮ ПОМЕХОУСТОЙЧИВОСТИ

Н.В.Кашина

Научные руководители – доцент И.Х.Мингазетдинов
ст.препод. В.Л.Романовский

Казанский государственный технический университет

Разработана система тестов, реализованная в среде для персональных компьютеров типа IBM PC AT/XT.

Тесты могут использоваться в учебном процессе при изучении курса "Основы теории риска", а также для профессиональной диагностики операторов ряда специальностей.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ
СКЛАДЧАТОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ МНОГОСЛОЙНЫХ
ПАНЕЛЕЙ ДВОЙНЫМ ГОФРИРОВАНИЕМ

Е.А.Скрипкин

Научный руководитель – доцент В.И.Халиулин

Казанский государственный технический университет

Предлагается технологическая схема, содержащая два этапа. На первом, из листового металла изготавливается линейчатый гофр любым из известных методов. На втором, с помощью специально спроектированного устройства линейчатый гофр перегибается (гофрируется) в поперечном направлении, до образования модифицированного зигзагообразного гофра (М-зетгофра).

Основными узлами устройства являются неподвижный и подвижный зажимы, установленные на заданном расстоянии друг от друга. В зажимах помещается линейный гофр. Подвижный зажим, перемещаясь по заданной траектории, выворачивает гофр до зеркально-симметричного профиля. При этом образуются поперечные зигзагообразные линии изгиба. В результате многократного повторения операции через определенные промежутки вдоль линейчатого гофра получается складчатая конструкция типа М-гофр.

Приводится методика определения силовых параметров процесса на разных этапах деформирования.