

УДК 621.374:629.7

Ю.Д.Лысенко, Б.И.Кан, Ю.А.Попов

## МАГНИТНОИМПУЛЬСНЫЙ ПРИВОД И ПЕРСПЕКТИВЫ ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

В последние годы метод магнитноимпульсной обработки все более широко начинает применяться для нагружения обрабатываемых деталей через промежуточные среды и тела. Это позволяет развивать значительные усилия ударного характера и выполнять операции пробивки, вырезки, гибки, правки, резки, чеканки, клеймения, клепки, формовки, отбортовки отверстий, сварки давлением, дорнирования, запрессовки, объемной штамповки и ряд других.

Отличительной особенностью этих устройств являются простота конструкции, высокая энергия удара и скорость деформирования, сравнительно малые габариты и вес, малый путь разгона инструмента, универсальность, простота регулировки усилия и хорошая повторяемость, высокая производительность и возможность автоматизации, совместимость с другими видами оборудования.

Устройства с магнитно-импульсным приводом разработаны и эксплуатируются для операций прессования порошков, пробивки и вырезки, отбортовки отверстий и ряда других в СССР, для клепки - в США, для операций пробивки отверстий - в Японии.

Указанные устройства в зависимости от конкретных условий могут исполняться как стационарные машины или как ручной либо переносной инструмент с высокой удельной мощностью.

Исключительные возможности открывает магнитноимпульсный привод в плане создания многоходовых механизмов и комплексов с рабочими органами, действующими синхронно или по заданной временной программе.